

# EQUALITY

## 大同の工具鋼

### 冷間金型用鋼

#### 特徴

#### 用途例

冷間ダイス鋼	DC53	SKD11改良	高硬度・高韌性高温焼戻型冷間ダイス鋼 被削性・被研削性・ワイヤカット性良好	精密・量産用プレス型 転造ダイス型
	DC11	SKD11	汎用冷間ダイス鋼 耐摩耗性良好、焼入歪み僅少	量産用プレス型
	DCX	-	被削性・溶接補修性良好	中量産用プレス型
	DC3	-	空冷硬化鋼、耐摩耗性良好	ロール
特殊工具鋼	GOA	SKS3	焼入性・耐摩耗性良好	汎用プレス型
	GO5	-	フレームハード用鋼、焼入性良好	ブランピング型
	GO4	-	空気焼入鋼、焼入歪み僅少	精密型、抜型
	GO31	SKS31	耐摩耗性良好	ゲージ
	CX1	-	プリハードン鋼(50HRC) 熱処理歪みフリーで工期短縮に最適	薄物プレス型 各種金型部品
	GO40F	-	プリハードン鋼(40HRC)、被削性良好	簡易型、ダイプレート
放工素鋼	YK30	SKS93	油焼入用鋼、熱処理が容易	小・中量産用プレス型 多種治工具

### 熱間金型用鋼

汎用	DHA1	SKD61改良	汎用熱間ダイス鋼	ダイカスト型、押出型 熱間プレス型
ダイカスト型用鋼	DH31-S	-	高熱入性・高強度・高韌性熱間型用鋼 HIT法、AHIT法(高韌性熱処理法)の 適用で金型寿命さらに延長	大型高韌性ダイカスト型 大型高性能熱間プレス型
	DH21	-	高温強度・耐酸化性・耐ヒートチェック性良好 HIT法、AHIT法(高韌性熱処理法)の 適用で金型寿命さらに延長	高性能ダイカスト型
	DHA	SKD61改良	焼入性良好、熱処理歪み僅少 耐ヒートチェック性良好	ダイカスト型、押出型 熱間プレス型
	DH2F	-	プリハードン鋼(40HRC)	ダイカスト型、ブラ型 各種ピン
熱間押出型用鋼・鍛造型用鋼	DHA2	-	高熱入性熱間ダイス鋼 酸化抵抗大、高温強度保持	大型高性能アルミ押出型
	DH62	SKD62	軟化抵抗大、耐摩耗性良好	熱間プレス型、押出型
	DH72	SKD7	軟化抵抗大	小、中型熱間プレス型 精密鍛造型
	DH32	-	高温・高速・高負荷成形用金型	熱間プレス型、 高速鍛造型(ハテパー)
	GF78	-	高強度・高韌性鋼	ハンマー型、プレス型
	GFA	SKT4改良	耐衝撃性良好	汎用ハンマー型 押出バッカー型

### プラスチック金型用鋼

#### 特徴

#### 用途例

プリハードン系	NAK80	-	プリハードン鋼(40HRC):再溶解材 鏡面仕上げ性・放電加工性・溶接性良好	透明品、精密シボ加工
	NAK55	-	プリハードン鋼(40HRC):再溶解材 被削性・鏡面仕上げ性・溶接性良好	鏡面仕上げ精密型
	PX5	-	プリハードン鋼(30HRC) 予熱、後熱なしで溶接補修可能 被削性・シボ加工性・放電加工性良好	汎用プラスチック型
	PXZ	-	プリハードン鋼(30HS) 被削性・溶接補修性良好	一般樹脂、大型汎用型
	E-STAR	-	プリハードン鋼(40HRC) 高耐食性、クロームメッキ不要	難燃樹脂、塩ビ成型型
焼入焼戻系	G-STAR	-	プリハードン鋼(33~35HRC) 高耐食鋼、被削性良好 焼入焼戻して高硬度化(48~52HRC)可能	耐食母型 難燃樹脂型
	S-STAR	-	高硬度・高耐食・超鏡面仕上げ用 再溶解材	各種レンズ、透明品
	PD613	-	高硬度、超鏡面仕上げ性 再溶解材	VTR、エンブラ用精密型 その他強化樹脂成形型

### 高速度工具鋼

汎用	MH51	SKH51改良	高韌性・耐摩耗性を兼ね備えた汎用鋼	切削工具
	MH55	SKH55	MH51より高温特性良好	切削工具(ブローチ、 ホブ用)
特定用途	MH64	-	高硬度・高韌性で研削性が良好	切削工具(エンドミル、 カッター)
	MH8	SKH57	刃先温度の上昇する重切削に対応	切削工具(難削用バイト、 エンドミル)
	MH85	-	マトリックス系ハイス 高韌性、耐ヒートチェック性良好	各種精密鍛造型
	MH88	-	真空焼入用高韌性・高焼入性ハイス	冷間鍛型、転造ダイス、 パンチ、ダイス

### 粉末ハイス

汎用	DEX20	-	韌性・圧縮強度良好	ドリル、タップ、歯切り工具
	DEX40	-	高韌性、耐熱性を兼ね備えた汎用鋼	ブローチ、エンドミル、 冷鍛型、圧延ロール
特定用途	DEX60	-	耐摩耗性・耐熱性良好	ホブ、ビニオンカッター、 ブローチ、エンドミル
	DEX80	-	高硬度(70HRC以上) 耐摩耗性・耐熱性良好	難削材用切削工具、 エンドミル
	DEX-M1	-	マトリックス系粉末ハイス 高韌性、耐ヒートチェック性良好	冷温鍛金型、金型部品、 耐衝撃部品
	DEX-M3	-	高韌性、耐摩耗性良好	冷鍛用金型、金型部品、 スリッター、耐摩耗部品

## 大同特殊鋼株式会社

本社 / 〒460-8581 名古屋市中区錦一丁目11-18(興銀ビル) TEL 052(201)9328  
 東京本社 / 〒105-8403 東京都港区西新橋一丁目7-13(大同ビル) TEL 033(501)5296  
 ・新潟営業所 / 〒959-1241 燕市小高1084 TEL 0256(63)4405  
 ・東北事務所 / 〒980-0021 仙台市青葉区中央一丁目10-1(HUMOS5) TEL 022(213)7130

大阪支店 / 〒541-0043 大阪市中央区高麗橋四丁目1-1(興銀ビル) TEL 06(6229)6536  
 ・福岡営業所 / 〒810-0001 福岡市中央区天神一丁目13-2(興銀ビル) TEL 092(771)4481  
 ・広島営業所 / 〒730-0011 広島市中区其町13-7(朝日ビル) TEL 082(221)0275  
 ・北陸事務所 / 〒930-0004 富山市桜橋通り1-18(住友生命富山ビル) TEL 076(442)6280