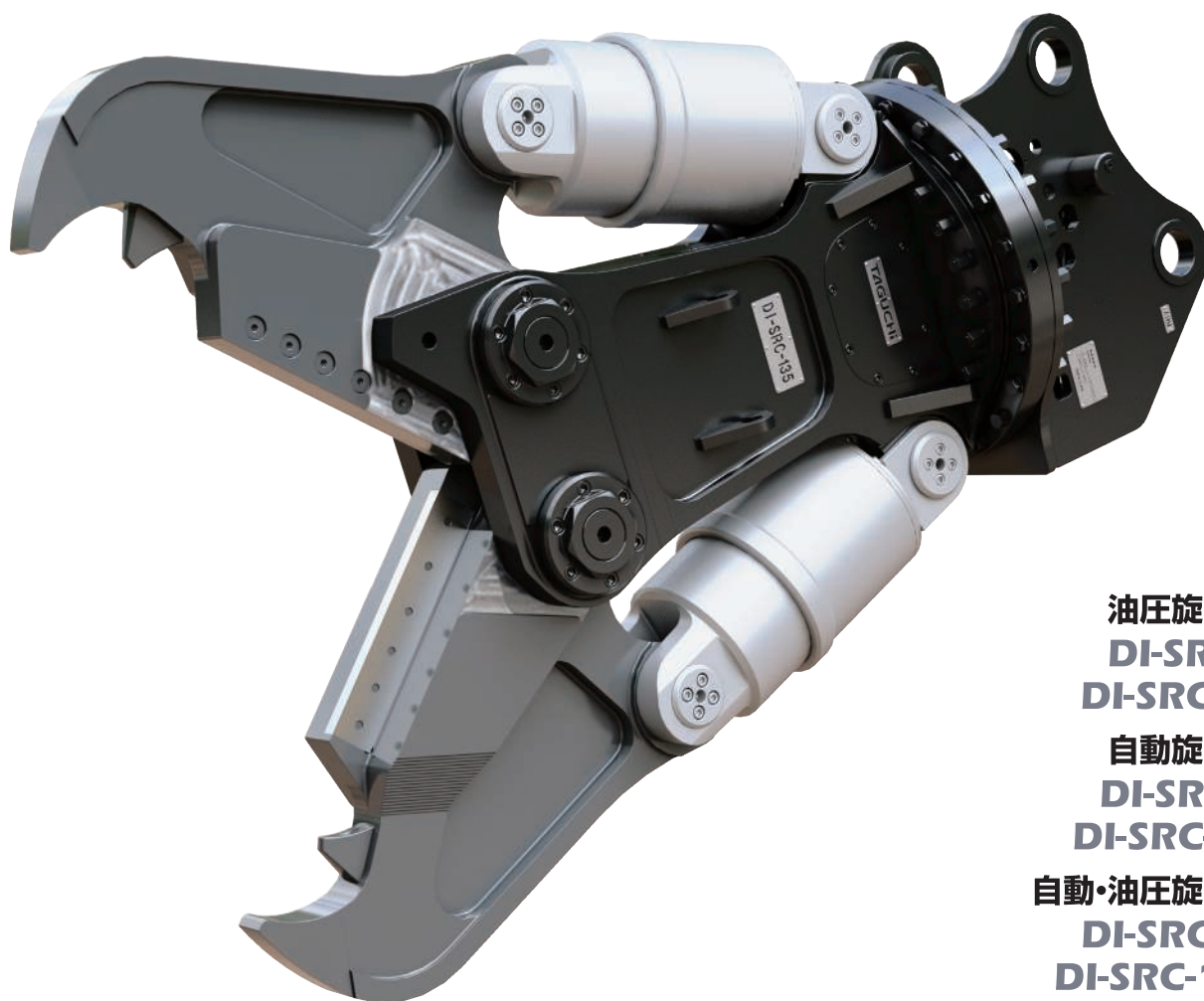


Crushing Cutter



油圧回転タイプ
DI-SRC-72S
DI-SRC-135S
自動回転タイプ
DI-SRC-72A
DI-SRC-135A
自動・油圧回転タイプ
DI-SRC-72AS
DI-SRC-135AS

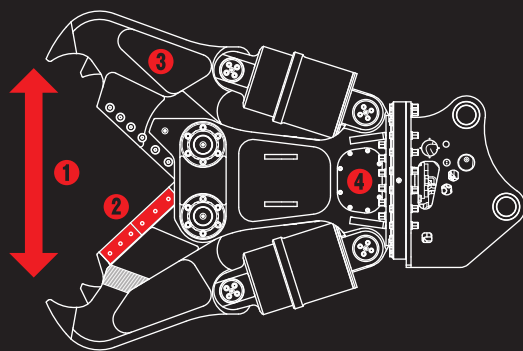
※写真は DI-SRC-135A です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DI-SRC大割カッター

SRC造解体を
主とした万能機!
I型ブレードは
基礎解体にも最適



- ① 業界トップクラスの広い開口幅で
快適な大割、切断作業が可能!!
- ② 長い特殊鋼ブレード(I型ブレード)
で強力切断
- ③ 強度がアップした削り出しアームで
軽量化を実現
- ④ 増速バルブを標準搭載

低騒音・低振動

Crushing Cutter

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DI-SRC大割カッター

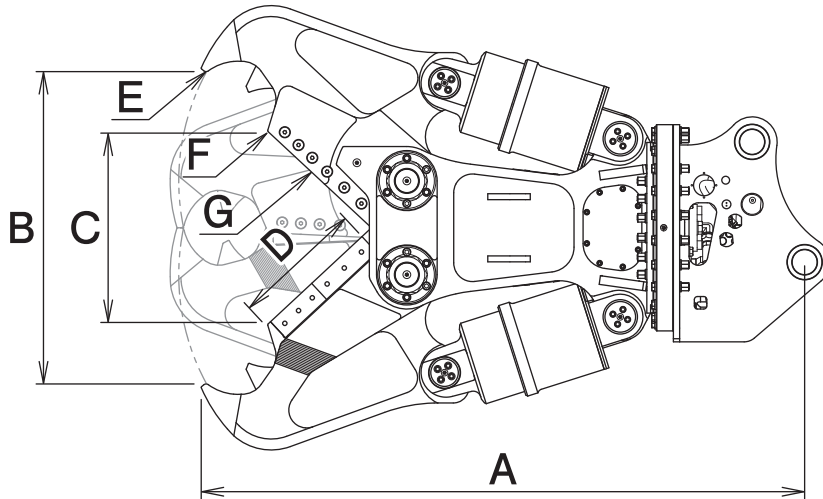
S / 油圧回転タイプ

A / 自動回転タイプ

AS / 自動・油圧回転タイプ

DI-SRC-72S/A/AS DI-SRC-135S/A/AS

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DI-SRC-72			DI-SRC-135		
	S	A	AS	S	A	AS
旋 回 タ イ プ	S	A	AS	S	A	AS
本 体 クラ ス の 目 安 ton	6~8			12~14		
使 用 圧 力 MPa	24.5			31.4		
最 大 使 用 圧 力 MPa	27.4			34.3		
本 体 長 さ A mm	1670			1930		
最 大 開 口 幅 B mm	730			1000		
ブ レ ー ド 最 大 開 口 幅 C mm	430			600		
ブ レ ー ド 長 D mm	350			400		
先 端 圧 碎 力 E kN	385			680		
ブ レ ー ド 先 端 切 断 力 F kN	588			1010		
ブ レ ー ド 中 央 切 断 力 G kN	880			1440		
質 量 kg	850	860		1550	1560	

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、回転中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

※Aタイプ(ASタイプのAモード時含む)には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、回転不能になることがあります)。

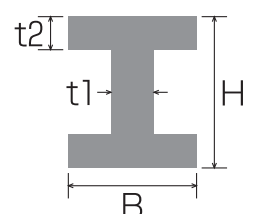
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DI-SRC-72	150	150	7	10	250	125	6	9
DI-SRC-135	200	200	8	12	350	175	7	11

■ H型鋼寸法図



Maxis

株式会社 マクシスコポレーション

<https://www.maxis.co.jp>