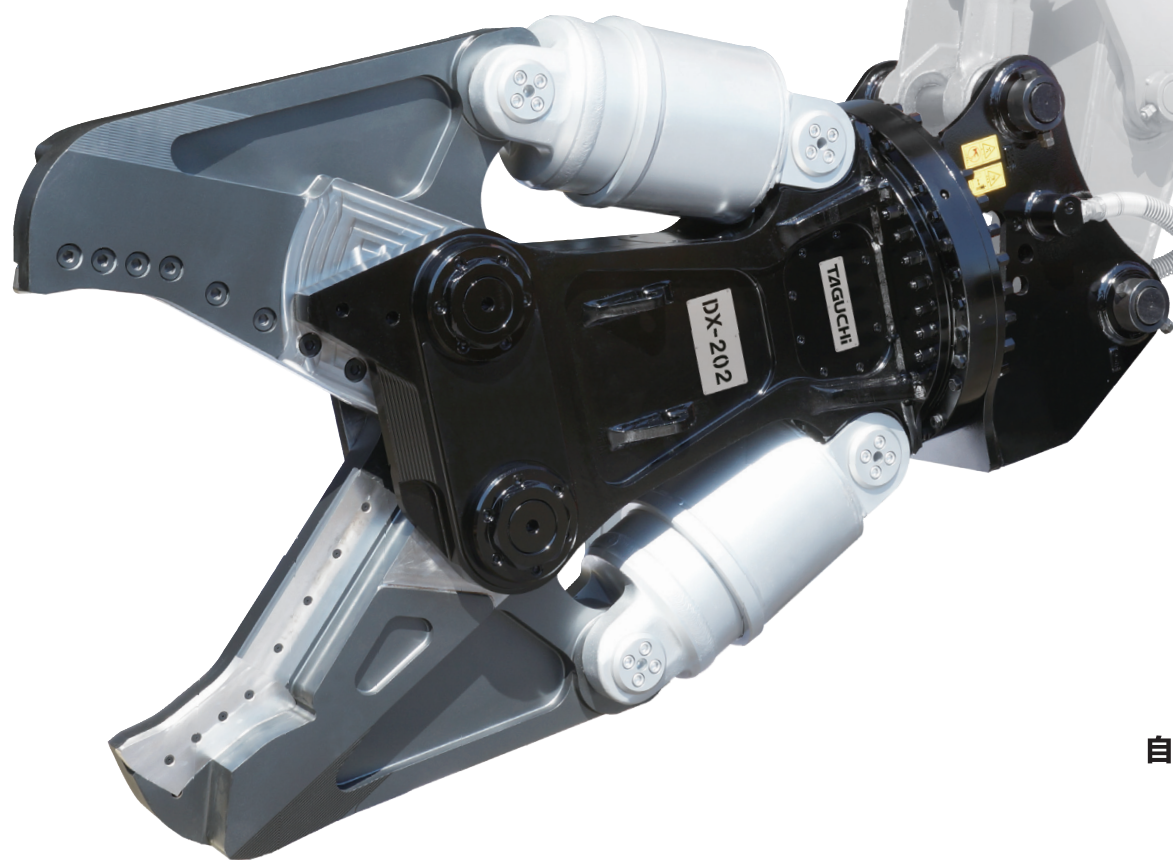


Cutter



油圧回転タイプ

DX-36S
DX-42S
DX-62S
DX-135S
DX-202S
DX-302S
DX-402S

自動回転タイプ

DX-36A
DX-42A
DX-62A
DX-135A
DX-202A
DX-302A
DX-402A

自動・油圧回転タイプ

DX-62AS
DX-135AS
DX-202AS
DX-302AS

※写真は DX-202A です。

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

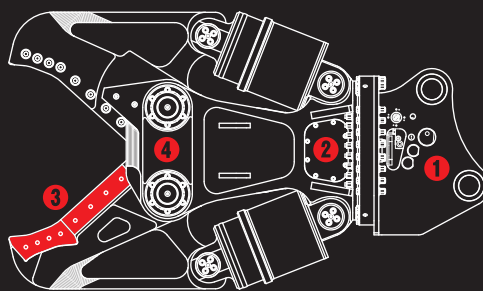
DXカッター

低騒音・低振動

業界トップクラスの切断力。

AタイプとSタイプの

ハイブリッドモデル誕生!



① Aモード：2本配管でオートマ回転、
Sモード：5本配管で油圧回転として
使用可能

② 増速バルブ標準搭載

③ オリジナル特殊鋼ブレード

④ 同期リンクなしのシンプルな構造

Maxis

株式会社マクスコーポレーション

低騒音・低振動

Cutter

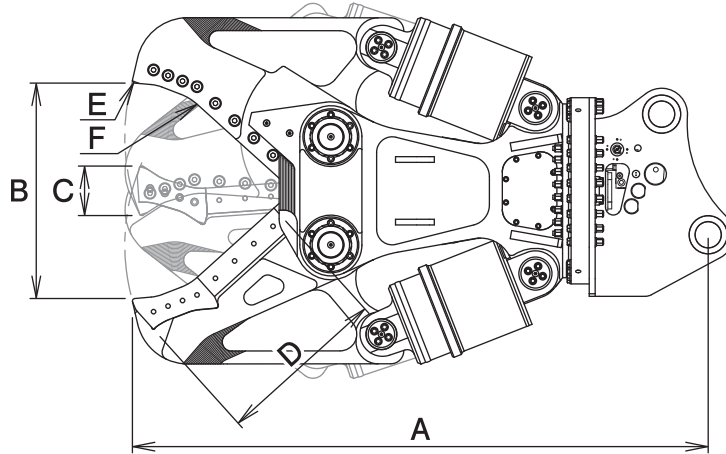
ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXカッター

S / 油圧回転タイプ
 A / 自動回転タイプ
 AS / 自動・油圧回転タイプ

DX-36S/A DX-42S/A DX-62S/A/AS DX-135S/A/AS
 DX-202S/A/AS DX-302S/A/AS DX-402S/A

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DX-36 S/A	DX-42 S/A	DX-62 S/A/AS	DX-135 S/A/AS	DX-202 S/A/AS	DX-302 S/A/AS	DX-402 S/A
本体クラスの目安 ton	3~4	4~5	6~8	12~14	20~22	30~37	40~45
最大使用圧力 MPa	24.5		27.4	31.4			
本体長さ A mm	1000	1310	1570	1910	2230	2560	2740
最大開口幅 B mm	250	375	505	700	835	1010	1100
最小開口幅 C mm	-85	-110	-120	-145	-190	-210	-260
ブレード長 D mm (根元側+先端側)	165+103	205+155	260+175	325+210	400+260	450+310	500+345
先端切断力 E kN	247	323	431	759	1000	1260	1340
中央切断力 F kN	365	500	627	1100	1470	1880	2000
質 量 kg	270	440/450	810/810/830	1530/1530/1550	2460/2470/2480	3780/3780/3820	4640

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、DX-36S-DX-42S以外の機種は、回転中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。※Aタイプ(ASタイプのAモード時含む)には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、回転不能になることがあります)。

※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。

※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DX-36	125	125	6.5	9	200	100	5.5	8
DX-42	150	150	7	10	250	125	6	9
DX-62	200	200	8	12	350	175	7	11
DX-135	300	300	10	15	500	200	10	16
DX-202	350	350	12	19	600	300	12	17
DX-302	400	400	13	21	700	300	13	20
DX-402	400	400	13	21	700	300	13	20

■ H型鋼寸法図

